

Vergabeverfahren
Handschuhe

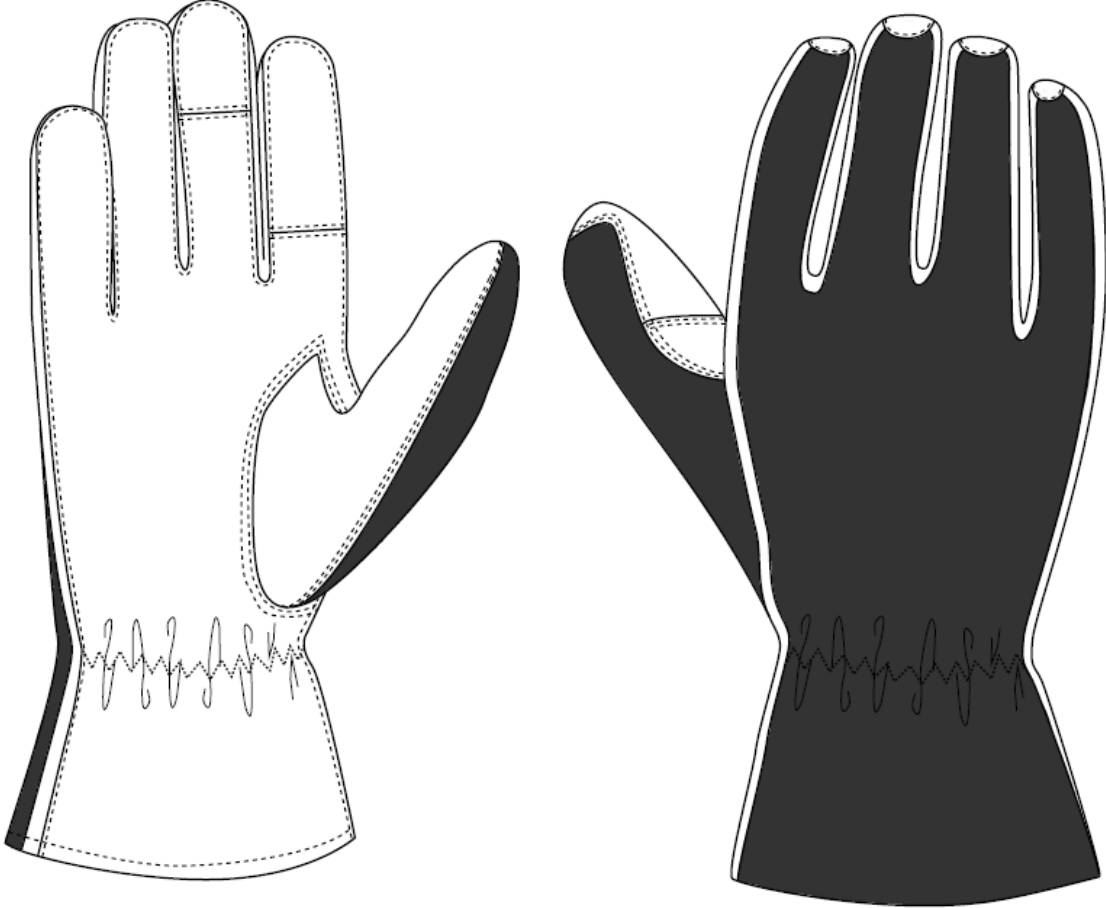
Verfahrens-ID: 159229

AUSSCHREIBUNGSUNTERLAGEN

Teil C Technische Leistungsbeschreibung (TL) 2

Los 2: Einsatzhandschuhe

Technische Leistungsbeschreibung Einsatzhandschuhe					
				Prüfergebnis	
Pkt.	Anforderungen	Kriterien	Prüf-- methode	Angebots- muster	Ausfall- muster
1.	Kurzbeschreibung/Vorinformation				
	<p>Beim Einsatzhandschuh handelt es sich um einen anatomisch vorgeformten, ungefütterten Fingerhandschuh aus Ziegenleder und einem wasserabweisenden, winddichten, aber dennoch atmungsaktiven 3-Lagen-Laminat.</p> <p>Die Einsatzhandschuhe sind oberhandseitig und daumenaußenhandseitig aus einem 3-Lagen-Laminat zu fertigen. Die Innenhand, die Daumeninnenhand, die Schichtel und die Seitenstreifen sind aus Ziegenleder zu fertigen. Um die Passform um das Handgelenk zu optimieren, ist ein Elastikgummi innen eingearbeitet.</p> <p>Eine Touchscreen-Funktion am Daumen, Zeigefinger und Mittelfinger ermöglicht das Bedienen des Smartphones.</p>				

1.1.	Symbolhafte Darstellung				
	 <p>The image shows a technical drawing of a work glove. On the left is the back view, showing the hand side with dashed lines indicating the wrist opening and the back of the hand. On the right is the palm view, showing the palm side with a dark, textured surface and a wrist opening. The drawing is a line drawing with some shading to indicate the form of the glove.</p>				

1.2.	Anforderungen an das Angebotsmuster, die Ausfallmuster und die zu liefernden Einsatzhandschuhe				
	<p>1. ANGEBOTSMUSTER müssen <u>sämtliche als Muss-Anforderung (M)</u> bezeichnete Anforderungen der Technischen Leistungsbeschreibung erfüllen.</p> <p>Erfüllen die vom Bieter vorgelegten Angebotsmuster auch nur eine der Muss-Anforderungen (M) nicht, führt dies zum Ausscheiden des Angebots.</p> <p>Der Bieter wird ersucht, Angebotsmuster vorzulegen, die auch die nicht als „M“ bezeichneten Anforderungen der Technischen Leistungsbeschreibung erfüllen.</p> <p>2. Die AUSFALLMUSTER und die ZU LIEFERNDEN Artikel müssen <u>sämtliche Anforderungen</u> der Technischen Leistungsbeschreibung erfüllen.</p> <p>3. Hinweise zu den geforderten Parametern in der Leistungsbeschreibung:</p> <p>a) Der Bieter sichert mit Abgabe seines Angebots zu, bei zukünftigen Lieferungen nach Auftragserteilung sämtliche Anforderungen der Technischen Leistungsbeschreibung zu erfüllen (ausgenommen die Soll-Anforderung gemäß Punkt 4.4.3.).</p> <p>b) Angeführte Prozentangaben und Werte ohne bereits gewährten Toleranzbereich haben i.S. europäischer/österreichischer, geltender Kennzeichnungs- und Qualitätsnormen bzw. -verordnungen erfüllt zu werden.</p> <p>c) Herstellungsbedingte Abweichungen / Verunreinigungen die von einer, zum Zeitpunkt des Verfahrens (Prüfzeitpunkt) gültigen Norm bzw. Verordnung gedeckt sind, werden zugelassen.</p> <p>d) Die Anfertigung (Angebotsmuster, Ausfallmuster, zu liefernde Tellerkappen) hat gemäß den Bestimmungen dieser Technischen Leistungsbeschreibung sowie dem beim BMI aufliegenden, amtlich genehmigten und von der Generaldirektion normierten Ansichtsmuster zu erfolgen.</p> <p>Bei Abweichungen zwischen dem Ansichtsmuster und der Technischen Leistungsbeschreibung gelten die Bestimmungen der Technischen Leistungsbeschreibung.</p>				

	<p>4. Angaben zu den Prüfmethoden:</p> <p>a) Angeführte Norm (EN ISO ...): Die Überprüfung der geforderten Qualität erfolgt gem. der angeführten Norm.</p> <p>b) Produktdatenblatt – „DB“: Der Bieter <u>hat</u> als Nachweis ein <u>Produktdatenblatt</u> - „DB“ vorzulegen.</p> <p>c) Vergleichsprüfung – „VP“: Die Überprüfung erfolgt beim Hinweis „VP“ je nach Anforderung für das Angebotsmuster, die Ausfallmuster und die Lieferung insbesondere durch:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vermessen / Messen - Sichtprüfung bzw. visuelle Prüfung - Vergleich mit dem amtlichen Ansichtsmuster - Mikroskopie 				
2.	Fertigung				
2.1.	Allgemeine Anforderung an den Einsatzhandschuh				
2.1.1.	Der Einsatzhandschuh ist oberhandseitig und daumenaußenhandseitig aus einem 3-Lagen-Laminat zu fertigen. Die Innenhand, die Daumeninnenhand, die Schictel und die Seitenstreifen sind aus Ziegenleder zu fertigen. Um die Passform um das Handgelenk zu optimieren, ist ein Elastikgummi innen eingearbeitet.	M	VP		
2.1.2.	Die Einsatzhandschuhe sind anatomisch vorgeformt zu verarbeiten. Schichteln (Fingerzwischenenteile) und Seitenstreifen im Fingerbereich müssen vorgeformt verarbeitet werden und der Innenhandteil ist verkürzt zugeschnitten, um eine perfekte anatomische Passform zu gewährleisten, aber ein Ausstrecken der Finger ermöglichen. Im freihängenden Zustand muss die Vorformung erkennbar sein.	M	VP		
2.1.3.	Die Nähte der Innenhand sind in traditioneller Handschuh-Steppnaht (Kettenstich) und die Nähte der Oberhand sind in Laschnaht auszuführen. Die Nahtenden sind alle unbedingt mit Rückstichen abzusichern. Die Absteppung an der Handschuhöffnung muss elastisch sein, um einem Reißen beim Einschluß vorzubeugen.	M	VP		

2.1.4.	Um unangenehme Druckstellen oder Einschränkungen der Feinfühligkeit zu vermeiden, ist die Handschuhinnenseite fachmännisch zu versäubern.	M	VP		
2.1.5.	Die Handschuhe sind nach der Fertigung auf 90-100°C heißen, anatomisch geformten, der jeweiligen Größe angepassten, Bügelformen zu bügeln. Die Handschuhe sind anschließend paarweise so zusammenzulegen, dass sich die beiden Daumen auf der Innenseite befinden.	M	VP		
2.1.6.	Die Stichdichte muss 50-60 Stiche / 10 cm betragen und alle Nähte sind mit Rückstichen zu sichern.	M	VP		
2.2.	Finger				
2.2.1.	Seitenstreifen: Die Seitenstreifen sind entlang der Außenseite des Kleinfingers bis zur Handschuhöffnung als auch entlang der Außenseite des Zeigefingers bis hin zur Handschuhöffnung einzuarbeiten, und dienen als Verbindung zwischen Oberhand und Innenhand. Um eine optimale Passform zu garantieren, sind der Seitenstreifen und die Schichtel anatomisch gekrümmt, der natürlichen Haltung der Hand angepasst (Vorformung), zu konzipieren und an die jeweilige Handschuhgröße anzupassen.	M	VP		
2.2.2.	Daumen: Der Daumen ist in einer speziellen „englischen Daumen“-Form zu fertigen. Alle Daumennähte sind mit einer doppelten Steppnaht (Kettenstich) zu verarbeiten. Im Bereich der Daumenbeuge ist diese innenhandliegend bis zur Daumenkappe mittels Leder ohne störender Längsnaht auf die Oberhanddaumenseite gesetzt zu verstärken. Bei einer ausgestreckten Daumen–Zeigefingerhaltung (L-Form) muss der Handschuh an der Daumen–Zeigefingerbeuge eng an der Haut anliegen (Schusswaffengebrauch).	M	VP		
2.2.3.	Fingerspitzen: Das Leder der Innenhand und der Daumeninnenhand ist im Bereich der Fingerspitzen abzurunden, hochzuziehen und in Richtung Oberhand und Daumenoberhand umzubiegen, sodass das Leder die Finger- und Daumenspitzen bis zum halben Fingernagel überlappt. Diese Überlappung soll zur Verhinderung einer (Naht-) Druckstelle im Bereich der Finger- und Daumen-Nagelkuppen sowie Nagelspitzen dienen.	M	VP		
2.2.4.	Fingerzwischenstücke (Schichtel): Die sechs Schichtel und vier Seitenstreifen per Paar sind jeweils aus einem Stück heraus zu stanzen. Eine Stückelung ist nicht zulässig. Um eine optimale Passform zu garantieren, sind die Schichtel und Seitenstreifen, der natürlichen Haltung der Hand angepasst, zu konzipieren und an die jeweilige Handschuhgröße anzupassen.	M	VP		

2.2.5.	Die Oberhand ist mit den Seitenstreifen und den Schichteln mit einer Laschnaht zu verarbeiten. Die Innenhand ist mit den Seitenstreifen, dem Daumen und den Schichteln mit einer fachmännischen Handschuhsteppnaht (Kettenstich) zu verarbeiten. Im Bereich der Finger- und Daumenkuppen ist das Leder der Innenhand am Material der Oberhand niederzusteppen.	M	VP		
2.2.6.	Am rechten und linken Daumen, Zeigefinger und Mittelfinger mit Touch-Leder: Das Touchleder ist mit einer Doppelsteppnaht am Zeigefinger (im Bereich des Mittelhandknochens) und am Mittelfinger (großzügig über die Fingerspitzen) einzuarbeiten, die weitere Verarbeitung hat analog der anderen Fingerspitzen zu erfolgen. Die Daumeninnenseite wird komplett aus Touchleder zugeschnitten. Das eingesetzte Touchleder muss eine uneingeschränkte, punktgenaue Bedienung von Smart Devices ermöglichen. Dies muss auch für die Fingerkappenspitze sichergestellt werden	M	VP		
2.3.	Handschuhöffnung				
2.3.1.	Die Rebralänge im fertigen Zustand vom Daumenansatz bis zum Stulpenende ist größenabhängig laut Größentabelle umzusetzen.	M	VP		
2.3.2.	Der Handschuh ist am unteren Rand 0,8 - 1 cm einzuschlagen und abzusteppen. Im Bereich des Handgelenkes („Puls - Bereich“) ist quer ein Elastikgummi auf der Innenseite des Handschuhs einzuarbeiten, der mittels Zick-Zack-Naht sauber aufzusteppen ist. Beim Aufsteppen ist darauf zu achten, dass der Elastikgummi das Leder so zusammenzieht, dass der Handschuh im Bereich des Handgelenks gut sitzt. Keinesfalls darf der Elastikgummi das Leder und den Stoff stark zusammenziehen, dass es dadurch zu einer Einschränkung der Blutzirkulation kommt. Die Zugwirkung sollte sich in einem Bereich von 20% - 30% bewegen. Die Positionierung ist größenabhängig und darf beim Tragen nicht über die Handwurzel ragen, sondern muss im Pulsbereich platziert werden.	M	VP		

3.	Material und Zubehör				
3.1.	3-Lagen-Laminat				
3.1.1	<u>Materialzusammensetzung:</u> <u>Obermaterial:</u> 100 % Polyester <u>Membrane:</u> 100 % ePTFE <u>Trägermaterial:</u> 100% Polyester	M	DB		
3.1.2	<u>Gesamtgewicht:</u> 270 g/ m ² Toleranz.: +/- 10 %	M	DIN EN 12127:1997		
3.1.3	<u>Scheuerfestigkeit:</u> Scheuerdruck 9 kPa Standardwolle gegen Material > 50.000 Touren beim Obermaterial	M	ÖNORM EN ISO 12947-2:2007		
3.1.4	<u>Reibechtheit:</u> trocken: mind. Note 3 - 4 nass: mind. Note 3 - 4	M	DIN EN ISO 105-X12: 2003		
3.1.5	<u>Wasserdampfdurchgangswiderstand / Atmungsaktivität</u> R _{et} Hautmodell nach DIN EN ISO 11092:2014 Laminat ≤ 6 m ² Pa/W im Neuzustand Im Bedarfsfall werden stichprobenartige Überprüfungen des R _{et} -Wertes nach EN ISO 15496:2018 (Becher) durchgeführt.	M	DB		
3.1.6	<u>Wasserabweisung:</u> Original – Spray-Test Im Neuzustand: Note 4 - 5 bzw. ISO 4-5 (90-100)	M	ÖNORM EN ISO 4920:2012		

3.1.7	<u>Schweißechtheit:</u> Sauer Alkalisch	DIN EN ISO 105-E04:2013 mind. Note 3 – 4 mind. Note 3 – 4	M	DB		
3.1.8	<u>Farbe:</u> schwarz		M	VP		
3.2.	Leder					
3.2.1	<u>Art des Leders:</u> Nappaleder - Jung- Ziegenleder – Häberling (eine Jungziege welche maximal 4 Fuß nicht überschreitet)		M	DB		
3.2.2	<u>Farbe und Farbetechnik:</u> schwarz und Anilin mit Reaktivfarbstoff gefärbt		M	DB		
3.2.3	<u>Ausrüstung:</u> hydrophobiert		M	DB		
3.2.4	<u>Dicke:</u> 0,65 - 0,85 mm		M	DIN EN ISO 2589:2003		
3.2.5	<u>Dynamische Wasseraufnahme im Penetrometer (10 % Stauchung, geraut, Prüfzeit 180 min)</u> ÖNORM EN ISO 5403-1: 2012 Wasseraufnahme nach 180 min (Mittelwert) < 20 % Durchdringungszeit > 60 min		M	DB		
3.2.6	<u>Zugversuch</u> Zugfestigkeit	ÖNORM EN ISO 3376:2003 > 25 N/mm ²	M	DB		
3.2.7	<u>pH-Wert:</u> Die Leder müssen frei von stark wirkenden freien Säuren sein. Der pH-Wert des wässrigen Auszuges muss zwischen 3,5 und 7,0 liegen.	ÖNORM EN ISO 4045:1998	M	DB		

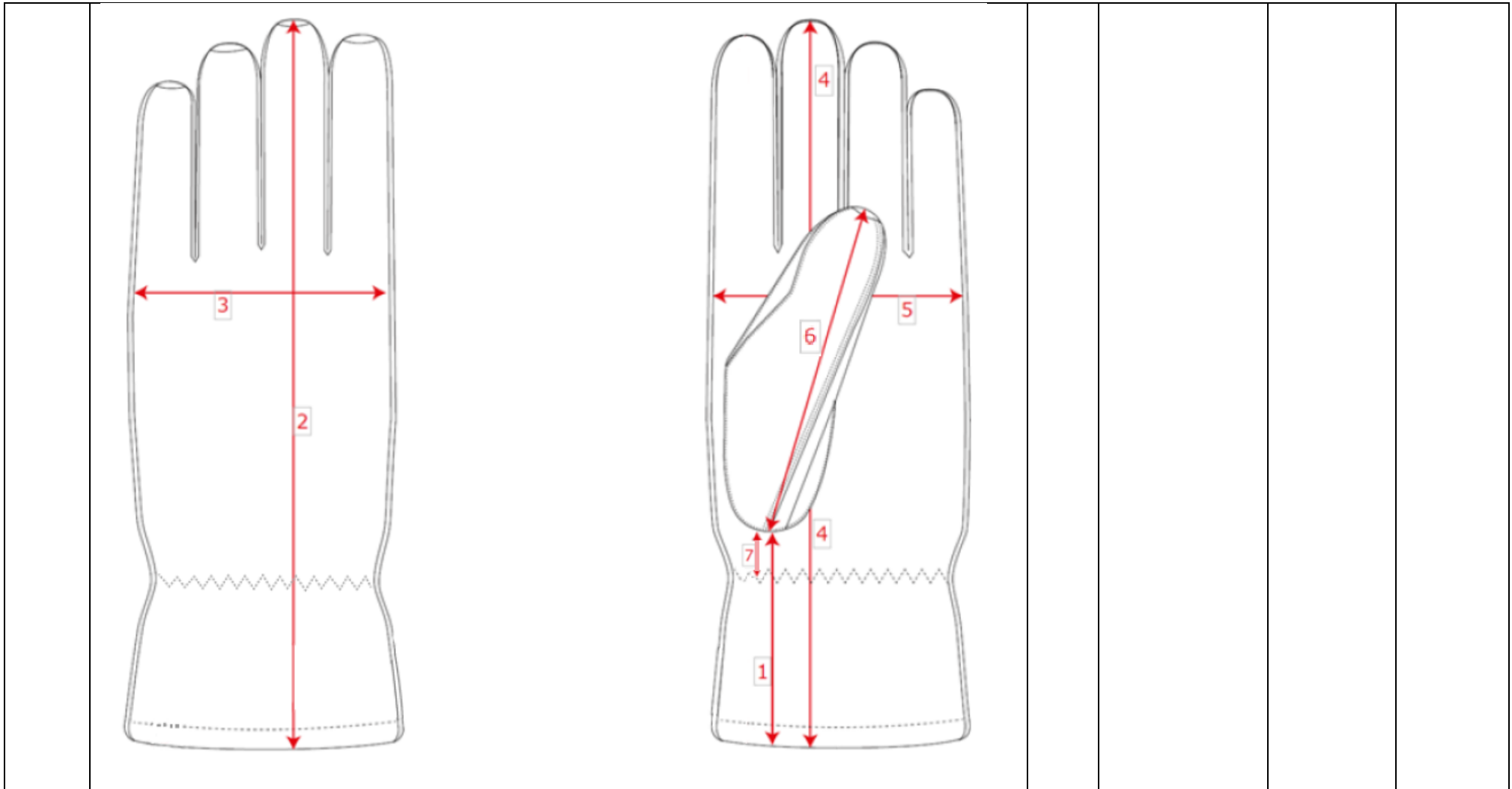
	Falls der pH-Wert unter 4,5 liegt, darf die Differenzzahl höchstens 0,7 betragen.				
3.2.8	Chrom VI Ledermethode 3.3 DIN EN ISO 17075-2:2017 ohne Alterung/mit Alterung < 3,0 mg/kg	M	DB		
3.3.	Echtheiten Leder				
3.3.1.	<u>Wasserechtheit</u> DIN EN ISO 11642:2013 Anbluten mind. Note 3	M	DB		
3.3.2.	<u>Reibechtheit</u> DIN EN ISO 11640:2018 Zugerichtete Seite - Anbluten (trocken) mind. Note 3 Zugerichtete Seite - Anbluten (nasser Filz) mind. Note 3 Fleischseite - Anbluten (nasser Filz) mind. Note 2-3	M	DB		
3.3.3.	<u>Schweißechtheit</u> DIN EN ISO 11641:2013 nach OEKOTEX STANDARD 100 Produktklasse 2 Ledermethode 19-B Sauer mind. Note 3 Alkalisch mind. Note 3	M	DB		
3.4.	Touchleder				
3.4.1.	<u>Art des Leders:</u> Nappaleder- Jung- Ziegenleder – Häberling (eine Jungziege welche maximal 4 Fuß nicht überschreitet)	M	DB		
3.4.2.	<u>Farbe:</u> schwarz	M	VP		
3.4.3.	<u>Dicke:</u> 0,65 – 0,85 mm	M	DIN EN ISO 2589		

3.4.4.	<u>Ausrüstung:</u> leitfähig zur Bedienung von Smart Devices Oberflächenwiderstand DIN IEC 93 < 40.000 Ohm	M	DB		
3.4.5.	<u>pH-Wert:</u> ÖNORM EN ISO 4045:1998 Die Leder müssen frei von stark wirkenden freien Säuren sein. Der pH-Wert des wässrigen Auszuges muss zwischen 3,5 und 7,0 liegen. Falls der pH-Wert unter 4,5 liegt, darf die Differenzzahl höchstens 0,7 betragen.	M	DB		
3.4.6.	Chrom VI Ledermethode 3.3 DIN EN ISO 17075-2:2017 ohne Alterung/mit Alterung < 3,0 mg/kg	M	DB		
3.5.	Nähfaden - Oberfaden				
	Materialzusammensetzung 100 % Polyester Faserart Multifilament Farbe schwarz Feinheit 81/3 Nm Als Anhalt: Höchstzugkraft nach EN ISO 2062 > 2200 cN Höchstzugkraftdehnung nach EN ISO 2062 > 15 %		VP		
3.6.	Unterfaden und Handöffnung				
	Materialzusammensetzung Polyester Kernzwirn mit Baumwollummantelung Feinheit 80 tex Höchstzugkraft nach EN ISO 2062 > 2200 cN Höchstzugkraftdehnung nach EN ISO 2062 > 15 %		VP		


3.7.	Gummilitze				
	Materialzusammensetzung: 61 % Polyester, 39 % Elasthan Toleranz: +/- 5 % Breite: 6 mm		VP		

4.	Größentabelle																																																																																																																																												
4.1.	Herren:																																																																																																																																												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Angaben in cm</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Toleranz</th> <th colspan="12" style="text-align: center;">HERRENGRÖSSEN</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">7</th> <th style="text-align: center;">7,5</th> <th style="text-align: center;">8</th> <th style="text-align: center;">8,5</th> <th style="text-align: center;">9</th> <th style="text-align: center;">9,5</th> <th style="text-align: center;">10</th> <th style="text-align: center;">10,5</th> <th style="text-align: center;">11</th> <th style="text-align: center;">11,5</th> <th style="text-align: center;">12</th> <th style="text-align: center;">12,5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① Rebra</td> <td style="text-align: center;">2%</td> <td style="text-align: center;">6.3</td> <td style="text-align: center;">6.3</td> <td style="text-align: center;">7.0</td> <td style="text-align: center;">7.0</td> <td style="text-align: center;">7.0</td> <td style="text-align: center;">7.0</td> <td style="text-align: center;">7.0</td> <td style="text-align: center;">7.5</td> <td style="text-align: center;">7.5</td> <td style="text-align: center;">7.5</td> <td style="text-align: center;">8.0</td> <td style="text-align: center;">8.0</td> </tr> <tr> <td>② Länge Oberhand</td> <td style="text-align: center;">2%</td> <td style="text-align: center;">24.5</td> <td style="text-align: center;">25</td> <td style="text-align: center;">25.5</td> <td style="text-align: center;">26.0</td> <td style="text-align: center;">27</td> <td style="text-align: center;">27.2</td> <td style="text-align: center;">27.4</td> <td style="text-align: center;">27.7</td> <td style="text-align: center;">28.3</td> <td style="text-align: center;">28.5</td> <td style="text-align: center;">28.7</td> <td style="text-align: center;">29.5</td> </tr> <tr> <td>③ Breite Oberhand</td> <td style="text-align: center;">3%</td> <td style="text-align: center;">9.3</td> <td style="text-align: center;">9.5</td> <td style="text-align: center;">9.5</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">10.5</td> <td style="text-align: center;">11</td> <td style="text-align: center;">11.3</td> <td style="text-align: center;">11.5</td> <td style="text-align: center;">11.6</td> <td style="text-align: center;">11.8</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">12.3</td> </tr> <tr> <td>④ Länge Innenhand</td> <td style="text-align: center;">2%</td> <td style="text-align: center;">24.3</td> <td style="text-align: center;">24.8</td> <td style="text-align: center;">25.5</td> <td style="text-align: center;">25.8</td> <td style="text-align: center;">26.8</td> <td style="text-align: center;">27</td> <td style="text-align: center;">27.2</td> <td style="text-align: center;">28</td> <td style="text-align: center;">28.1</td> <td style="text-align: center;">28.3</td> <td style="text-align: center;">28.5</td> <td style="text-align: center;">29.3</td> </tr> <tr> <td>⑤ Breite Innenhand</td> <td style="text-align: center;">3%</td> <td style="text-align: center;">9.3</td> <td style="text-align: center;">9.5</td> <td style="text-align: center;">9.8</td> <td style="text-align: center;">10</td> <td style="text-align: center;">10.5</td> <td style="text-align: center;">11</td> <td style="text-align: center;">11.3</td> <td style="text-align: center;">11.5</td> <td style="text-align: center;">11.6</td> <td style="text-align: center;">11.8</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">12.3</td> </tr> <tr> <td>⑥ Daumen- länge</td> <td style="text-align: center;">3%</td> <td style="text-align: center;">10.5</td> <td style="text-align: center;">10.8</td> <td style="text-align: center;">11</td> <td style="text-align: center;">11.5</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">12.2</td> <td style="text-align: center;">12.5</td> <td style="text-align: center;">12.7</td> <td style="text-align: center;">13.2</td> <td style="text-align: center;">13.3</td> <td style="text-align: center;">13.5</td> <td style="text-align: center;">13.7</td> </tr> <tr> <td>⑦ Gummilitze Abstand</td> <td style="text-align: center;">3%</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1.5</td> <td style="text-align: center;">1.5</td> </tr> </tbody> </table>													Angaben in cm	Toleranz	HERRENGRÖSSEN												7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	① Rebra	2%	6.3	6.3	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.5	7.5	7.5	8.0	8.0	② Länge Oberhand	2%	24.5	25	25.5	26.0	27	27.2	27.4	27.7	28.3	28.5	28.7	29.5	③ Breite Oberhand	3%	9.3	9.5	9.5	10	10.5	11	11.3	11.5	11.6	11.8	12	12.3	④ Länge Innenhand	2%	24.3	24.8	25.5	25.8	26.8	27	27.2	28	28.1	28.3	28.5	29.3	⑤ Breite Innenhand	3%	9.3	9.5	9.8	10	10.5	11	11.3	11.5	11.6	11.8	12	12.3	⑥ Daumen- länge	3%	10.5	10.8	11	11.5	12	12.2	12.5	12.7	13.2	13.3	13.5	13.7	⑦ Gummilitze Abstand	3%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	M	VP		
Angaben in cm	Toleranz	HERRENGRÖSSEN																																																																																																																																											
		7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5																																																																																																																																
① Rebra	2%	6.3	6.3	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.5	7.5	7.5	8.0	8.0																																																																																																																																
② Länge Oberhand	2%	24.5	25	25.5	26.0	27	27.2	27.4	27.7	28.3	28.5	28.7	29.5																																																																																																																																
③ Breite Oberhand	3%	9.3	9.5	9.5	10	10.5	11	11.3	11.5	11.6	11.8	12	12.3																																																																																																																																
④ Länge Innenhand	2%	24.3	24.8	25.5	25.8	26.8	27	27.2	28	28.1	28.3	28.5	29.3																																																																																																																																
⑤ Breite Innenhand	3%	9.3	9.5	9.8	10	10.5	11	11.3	11.5	11.6	11.8	12	12.3																																																																																																																																
⑥ Daumen- länge	3%	10.5	10.8	11	11.5	12	12.2	12.5	12.7	13.2	13.3	13.5	13.7																																																																																																																																
⑦ Gummilitze Abstand	3%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5																																																																																																																																

4.2.	Damen:																																																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="353 260 732 387" rowspan="2">Angaben in cm</th> <th data-bbox="732 260 862 387" rowspan="2">Toleranz</th> <th colspan="5" data-bbox="862 260 1335 308">DAMENGRÖSSEN</th> </tr> <tr> <th data-bbox="862 308 958 387">6</th> <th data-bbox="958 308 1055 387">6,5</th> <th data-bbox="1055 308 1151 387">7</th> <th data-bbox="1151 308 1247 387">7,5</th> <th data-bbox="1247 308 1335 387">8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="353 387 732 451">① Rebra</td> <td data-bbox="732 387 862 451">2%</td> <td data-bbox="862 387 958 451">5,5</td> <td data-bbox="958 387 1055 451">6</td> <td data-bbox="1055 387 1151 451">6.5</td> <td data-bbox="1151 387 1247 451">6.5</td> <td data-bbox="1247 387 1335 451">6.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 451 732 515">② Länge Oberhand</td> <td data-bbox="732 451 862 515">2%</td> <td data-bbox="862 451 958 515">23</td> <td data-bbox="958 451 1055 515">24</td> <td data-bbox="1055 451 1151 515">24.4</td> <td data-bbox="1151 451 1247 515">24.6</td> <td data-bbox="1247 451 1335 515">25.0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 515 732 579">③ Breite Oberhand</td> <td data-bbox="732 515 862 579">3%</td> <td data-bbox="862 515 958 579">7</td> <td data-bbox="958 515 1055 579">8.2</td> <td data-bbox="1055 515 1151 579">8.4</td> <td data-bbox="1151 515 1247 579">8.8</td> <td data-bbox="1247 515 1335 579">9</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 579 732 643">④ Länge Innenhand</td> <td data-bbox="732 579 862 643">2%</td> <td data-bbox="862 579 958 643">23</td> <td data-bbox="958 579 1055 643">23.8</td> <td data-bbox="1055 579 1151 643">24.3</td> <td data-bbox="1151 579 1247 643">24.5</td> <td data-bbox="1247 579 1335 643">24.8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 643 732 707">⑤ Breite Innenhand</td> <td data-bbox="732 643 862 707">3%</td> <td data-bbox="862 643 958 707">8</td> <td data-bbox="958 643 1055 707">8.2</td> <td data-bbox="1055 643 1151 707">8.4</td> <td data-bbox="1151 643 1247 707">8.8</td> <td data-bbox="1247 643 1335 707">9</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 707 732 770">⑥ Daumenlänge</td> <td data-bbox="732 707 862 770">3%</td> <td data-bbox="862 707 958 770">10</td> <td data-bbox="958 707 1055 770">10.3</td> <td data-bbox="1055 707 1151 770">10.5</td> <td data-bbox="1151 707 1247 770">10.6</td> <td data-bbox="1247 707 1335 770">11</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 770 732 826">⑦ Gummilitze Abstand</td> <td data-bbox="732 770 862 826">3%</td> <td data-bbox="862 770 958 826">1</td> <td data-bbox="958 770 1055 826">1</td> <td data-bbox="1055 770 1151 826">1</td> <td data-bbox="1151 770 1247 826">1</td> <td data-bbox="1247 770 1335 826">1</td> </tr> </tbody> </table>	Angaben in cm	Toleranz	DAMENGRÖSSEN					6	6,5	7	7,5	8	① Rebra	2%	5,5	6	6.5	6.5	6.5	② Länge Oberhand	2%	23	24	24.4	24.6	25.0	③ Breite Oberhand	3%	7	8.2	8.4	8.8	9	④ Länge Innenhand	2%	23	23.8	24.3	24.5	24.8	⑤ Breite Innenhand	3%	8	8.2	8.4	8.8	9	⑥ Daumenlänge	3%	10	10.3	10.5	10.6	11	⑦ Gummilitze Abstand	3%	1	1	1	1	1	M	VP		
Angaben in cm	Toleranz			DAMENGRÖSSEN																																																														
		6	6,5	7	7,5	8																																																												
① Rebra	2%	5,5	6	6.5	6.5	6.5																																																												
② Länge Oberhand	2%	23	24	24.4	24.6	25.0																																																												
③ Breite Oberhand	3%	7	8.2	8.4	8.8	9																																																												
④ Länge Innenhand	2%	23	23.8	24.3	24.5	24.8																																																												
⑤ Breite Innenhand	3%	8	8.2	8.4	8.8	9																																																												
⑥ Daumenlänge	3%	10	10.3	10.5	10.6	11																																																												
⑦ Gummilitze Abstand	3%	1	1	1	1	1																																																												



5.	Schadstoffe				
	<p>Es wird darauf hingewiesen, dass nur Waren und Produkte geliefert und abgenommen werden dürfen, die nach heutigem Kenntnisstand der Wissenschaft frei von gesundheitsbedenklichen Schadstoffkonzentrationen sind.</p> <p>Der für den Zuschlag in Betracht kommende Bieter hat im Sinne des naBe-Aktionsplans im Zuge der Vorlage der Ausfallmuster gültige Gutachten/Zertifikate nach Öko-Tex Standard 100 (oder gleichwertig) eines autorisierten Prüfinstitutes für sämtliche Materialien vorzulegen.</p> <p>Diese sind:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3-Lagen-Laminat: Gutachten nach Öko-Tex-Standard 100 • Ober- und Unterfaden: Gutachten nach Öko-Tex-Standard 100 • Leder: Leather Standard by Öko-Tex Zertifikat Produktklasse 2. <p>Die Bedingungen nach Öko-Tex sind bei allen Prüfinstituten, welche der „Internationalen Gemeinschaft für Forschung und Prüfung auf dem Gebiet der Textilökologie“, angehören, z.B. OETI - Institut für Ökologie, Technik und Innovation GmbH, Siebenhirtenstrasse 12A, Objekt 8, 1230 Wien, Österreich, erhältlich. Es darf darauf hingewiesen werden, dass der naBe-Aktionsplan unter https://www.nabe.gv.at/nabe-aktionsplan abgerufen werden kann.</p>		Öko-Tex Gutachten/ Zertifikat		
6.	Bestimmung der Waschbeständigkeit, Maßänderung, Qualität				
	<p>Vor dem Waschen erfolgt eine allgemeine Überprüfung, insbesondere anhand folgender Kriterien:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Unschöne Knicke/Falten oder Verfärbung im Leder - Gleichmäßige Nähte und Abstände - Keine wegstehenden Fäden - Keine Nahtauftrennung und keine Lochbildung bei den Materialien - Die Kanten des Leders müssen sauber geschnitten/gestanzelt sein - natürlicher Lederduft statt chemischer Geruch - Überprüfung der ergonomischen Handhabung mit einer Schusswaffe - Reaktionsfähigkeit des Touchscreens auf Berührungen (Tippen, Wischen, Scrollen) 	M	VP		

	Der Einsatzhandschuh darf nach der Überprüfung der Waschbeständigkeit (laut Pflegeetikett), Maßänderung und Qualität nach einer Wäsche im Vergleich zum Neuzustand keine unüblichen Veränderungen aufweisen.				
7.	Erscheinungsbild				
	Es dürfen keine Mängel am Erscheinungsbild, wie insbesondere unter Punkt 6 angeführt, gegeben sein bzw. auftreten.	M	VP		
8.	Kennzeichnung				
	<p>Jeder Einsatzhandschuh (linker und rechter) ist</p> <ul style="list-style-type: none"> • mit einem Größenetikett, • mit einem Pflegeetikett, • mit dem Firmenlogo und • mit einer Zeile für die Namens-Beschriftung <p>auszustatten. Die Etiketten werden in der Handschuhöffnung mitgenäht.</p> <p>Zusätzlich ist vor der jeweiligen Größenbezeichnung zur besseren Unterscheidung der Buchstabe „D“ (Damengröße) bzw. „H“ (Herrengröße) auf dem Größenetikett anzuführen.</p> <p>Die Größenbezeichnung und die einzelnen Pflegesymbole haben eine Mindestgröße von 0,5 cm und müssen eine hohe Waschbeständigkeit (ca. 10 Wäschen) aufweisen.</p> <p>Zusätzlich hat auf dem Pflegeetikett zu stehen:</p> <div style="text-align: center;">  </div>		VP		

9.	Verpackung				
	<p>Jedes Paar Einsatzhandschuhe wird durch das Größenetikett mit einem Befestigungsband miteinander verbunden und in einem verrottbaren, durchsichtigen Beutel verpackt. Dem Beutel ist in Papierform eine Verwendungsinformation über die Touchscreenfähigkeit der Handschuhe beizulegen. Auf dem Beutel ist gut lesbar die Größe aufgedruckt.</p>	M	VP		